

DP10E e DP12E

Le insaccatrici con rotore a palette per l'industria



Massime prestazioni senza compromessi.

DP10E e DP12E ridefiniscono lo standard per insaccatrici sottovuoto con pompa rotativa. Il sistema modulare di sottovuoto e gli accessori dedicati permettono di creare soluzioni a misura per ogni lavorazione. Capacità fino a 6 (DP10E) o 7 (DP12E) tonnellate allora, un'adeguata riserva per ogni esigenza di elevate produttività.



DP10E con DHV841

Igiene ideale e affidabilità di produzione.

DP10E e DP12E soddisfano i più rigorosi standard di qualità e igiene. La tramoggia monolitica e le guarnizioni di alimentazione garantiscono una tenuta affidabile in tutte le condizioni di produzione. Il raschiatore della tramoggia si smonta per la pulizia in pochi semplici passi una volta che la tramoggia viene aperta. Le guarnizioni del gruppo di alimentazione sono accessibili quindi, in modo che possano essere controllate ogni volta che la macchina viene pulita e rapidamente sostituite, se necessario. Tutto ciò che l'operatore deve fare per accedere al rotore è rilasciare il blocco della cerniera.

Manutenzione semplificata

Coperchi amovibili chiudono su tre lati della macchina e rendono l'interno facilmente accessibile per la manutenzione. Gli intervalli di

manutenzione ordinaria sono indicati automaticamente dallo schermo a bordo macchina.

Tecnologia di azionamento ad alte prestazioni

Il servomotore ad alte prestazioni offre usura limitata e quindi ridotta manutenzione, garantendo massime pressioni di riempimento in qualsiasi condizione.

Operatività agevole

Il computer è il supporto ideale per l'operatore nel suo lavoro quotidiano. Il pannello di controllo con tastiera digitale integrata è stato progettato in linea con i principi ergonomici. Tutto è mostrato in chiaro e nella lingua desiderata. Un coperchio di protezione protegge il computer dagli spruzzi. La macchina può essere dotata di un computer per porzionatura con interfaccia utente grafica come

opzione. Il pacchetto software di rete VEMAG online può essere utilizzato per collegare il computer di bordo a una centrale computer in fabbrica e, in un'eventuale fase di espansione, direttamente al servizio clienti VEMAG.

Il cuore della macchina: la pompa rotativa VEMAG

Il prodotto da insaccare pompato con estrema cura dall'imbocco della tramoggia fino all'uscita della macchina. Il trasporto, praticamente senza attrito, del prodotto da insaccare assicura precisione estremamente elevata nella porzionatura del peso. L'utente può scegliere tra diversi tipi di pompa rotativa ed adeguare la macchina per il particolare prodotto da insaccare. Modificare i singoli componenti della pompa rotativa è semplice. La pulizia è anche molto facile. Il limitato logorio è una caratteristica di tutte le parti installate.

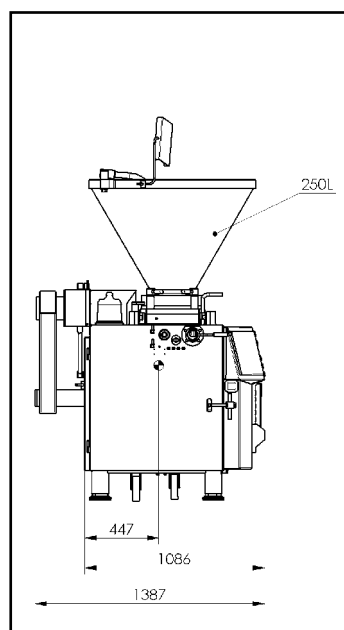
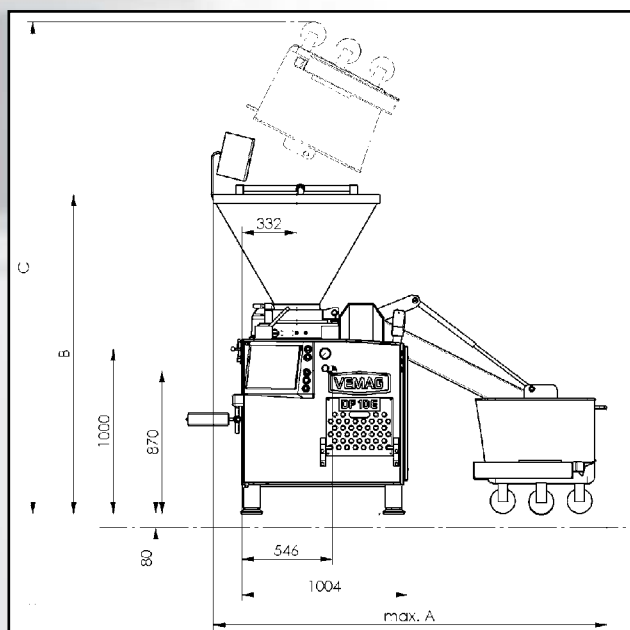


www.vemag.de

Dati tecnici

Produttività:	dipendendo dagli elementi, fino a 6.000 kg ora (DP10E) e 7.000 kg ora (DP12E)
Peso porzione:	da 5 a 60,000 g, con incrementi di 0.1 g o 1 g
Porzioni al minuto:	fin oltre 750 porzioni al minuto (dipendendo da prodotto, budello e dalla porzione)
Attorcigliature:	da 0 a 10, infinitamente regolabile
Pompa del vuoto:	16 m ³ ora o 40 m ³ ora (opzionale)
Capacità tramoggia:	250 l / 350 l (opzionale)
Peso con sollevatore:	circa 1.300 kg
Potenza totale installata:	12 kW (DP10E) or 14 kW (DP12E) a 50/60 Hz

	Tramoggia con 250 l	Tramoggia con 350 l
A	2505	2665
B	1935	2040
C	minimo 2940	minimo 3040
	massimo 2995	massimo 3090



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



VEMAG Maschinenbau GmbH
P.O. Box 1620, D-27266 Verden
Phone +49 42 31 - 77 70, Fax +49 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail@vemag.de

Presented by: